特許協力条約

今後の手続きについては、様式PCT/IPEA/416を参照すること。

PCT .

特許性に関する国際予備報告(特許協力条約第二章)

REC'D 2 8 APR 2005

(法第 12 条、法施行規則第 56 条) [PCT36 条及びPCT規則 70]

出願人又は代理人

の非額配号 9B-P-03150W0

国際出願番号 PCT/JP2004/003995	国際出版日 (日. 月. 年) 19. 03. 2004	優先日 (日.月.年) 31.03.2003
国際特許分類 (I P C) Int.Cl. H01M8/04,	4/88, 8/02, 8/10	
出原人(氏名又は名称) 株式会社ジーエス・コアサコーポレーシ	= <i>y</i>	
1. この報告書は、PCT35条に基づき 法施行規則第57条 (PCT36条)の 2. この国際予備審査報告は、この委託 3. この報告には次の附属物件も添付さる a. プ 附属参類は全部で 3	D規定に従い送付する。 を含めて全部で 3 ~ れている。	
囲及び/又は図面の用紙(PCT規則 70.16 及び実施細則第 607	等査機関が認めた訂正を含む明細書、請求の範 号参照) 種の開示の範囲を超えた補正を含むものとこの
第1個4.及び補光欄に示 国際予備審査機関が認定し b. 第子媒体は全部で		(電子媒体の種類、数を示す)。
		形式による配列表又は配列表に関連するテー

国際予備審査の請求書を受理した日 01.11.2004	国際予備審査報告を作成した日 13.04.2005		
名称及びあて先 日本国特許庁(IPEA/JP)	特許庁審査官(権限のある職員)	4 X	9275
原便番号100-8915 東京都千代田区徴が関三丁目4番3号	高木 康晴 電話番号 03-3581-1101	内線 34	77

第亚欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成

▽ 第V欄 PCT35条(2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを取付

4. この国際予備審査報告は、次の内容を含む。

第 I 欄 国際予備審査報告の基礎 第 II 欄 優先権

けるための文献及び説明 第VI標 ある種の引用文献 第VII棚 国際出願の不備 第VII棚 国際出願に対する意見

「第IV欄 発明の単一性の欠如

T #57	報告の基礎
	·
. ده	D国際予備審査報告は、下記に示す場合を除くほか、国際出願の言語を基礎とした。
_	この報告は、 語による翻訳文を基礎とした。
	それは、次の目的で提出された翻訳文の言語である。
	PCT規則12.3及び23.1(b)にいう国際調査
. !	
- 1	PCT規則12.4にいう国際公開
Г	PCT規則55.2又は55.3にいう国際予備審査
. こ(学練	の報告は下記の出願書類を基礎とした。(法第6条(PCT14条)の規定に基づく命令に応答するために提出され え用紙は、この報告において「出願時」とし、この報告に添付していない。)
	出願時の国際出願書類
•	
	明細掛
•••	3 中部味に掲出されたもの
	第 <u>1-20</u> 付けで国際予備審査機関が受理したもの
	第 <u>1 - 2 0</u>
	第
_	
V	7 請求の範囲
	第3-8,18 項、出願時に提出されたもの
	第
	第 9 1 3 1 5 項*、

ŀ	図面 第1-3 出願時に提出されたもの
	第1-3
	第1-3 付けで国際予備審査機関が受理したもの第
	第 ページ/図*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの
ſ	配列表又は関連するテーブル
	配列表に関する補充欄を参照すること。
	- Company of the Comp
з. Ϝ	7 補正により、下記の告類が削除された。
	~~··
	明淵書 第二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十
	第 第 ペーシン 図
	配列安(具体的に記載すること)
	一 配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること)
	1 1074341-100327
	- この報告は、補充欄に示したように、この報告に派付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を超
4. I	えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。(「こうかぬ」という
	F 明細書 第 ページ
	新来の範囲 第一二二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二
	配列表(具体的に記載すること)
	配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること)
	i buy sources and
	·
	to the state of th
* 4	4. に該当する場合、その用紙に "superseded" と記入されることがある。

特許性に関する医	際予備報告	国際出願番号 PCT/JP		
第V標 新規性、進歩性又は演奏上の利用可能性についての法第 12 条 (PCT35 条(2)) に定める見解、 それを恐付ける文献及び説明				
見解				
新規性(N)	請求の範囲 <u>3-9,1</u> 請求の範囲	3, 15, 18		
進歩性(IS)	請求の範囲 <u>3-9,</u> 請求の範囲			
産業上の利用可能性 (IA)		13, 15, 18	有 無	
文献及び説明(PCT規則	70.7)			
請求の範囲3-9, ずれの文献にも記載る	13,15,18 れておらず、当業	に係る発明は、国際調査報告 経者にとって自明なものでも	fに引用されたい ない。	
	* .			
		· ·		
	•			
		•		
			•	
		•		
	· ·			
			•	
		·		

請求の範囲

- 1. 削除
- 2. 削除

25

- 5 3. プロトン導電性高分子固体電解質膜の両側に、少なくとも貴金属または貴金属を 担持した炭素からなる電極触媒とプロトン導電性高分子固体電解質とを含有する燃料極 と空気極とを設けて、燃料極側に燃料としてのメタノールと水を供給し、空気極側に空 気中の酸素を供給して発電するようにした直接メタノール形燃料電池の品質管理方法で あって。
- 10 燃料極材料の燃料中への溶出特性を評価することを特徴とする、直接メタノール形燃料電池の品質管理方法。
- 4. 燃料極を2M超の濃度の燃料もしくは80℃超の燃料に接触させた際の、燃料極材料の燃料中への溶出に伴う燃料極の特性変化を検出することにより、溶出特性を評価するようにしたことを特徴とする、請求の範囲第3項の直接メタノール形燃料電池の品質管理方法。
 - 5. プロトン導電性高分子固体電解質膜の両側に、少なくとも貴金属または貴金属を 担持した炭素からなる電極触媒とプロトン導電性高分子固体電解質とを含有する燃料極 と空気極とを設けて、燃料極側に燃料としてのメタノールと水を供給し、空気極側に空 気中の酸素を供給して発電するようにした直接メタノール形燃料電池の運転方法であっ

20 て、 燃料中への燃料極材料の溶出を検出した際に、燃料濃度を下げる側、もしくは運転温度を下げる側、あるいは燃料電池の出力を制限する側に、フィードバックすることを特徴とする、直接メタノール形燃料電池の運転方法。

- 6. 燃料の色を見るための窓、もしくは燃料の色を検出するためのセンサを設けて、 燃料の色の変化により燃料中への燃料極材料の溶出を検出するようにしたことを特徴と する、請求の範囲第5項の直接メタノール形燃料電池の運転方法。
 - 7. プロトン導電性高分子固体電解質膜の両側に、少なくとも貴金属または貴金属を 担持した炭素からなる電極触媒とプロトン導電性高分子固体電解質とを含有する燃料極

と空気極とを設けて、燃料極側に燃料としてのメタノールと水を供給し、空気極側に空 気中の酸素を供給して発電するようにした直接メタノール形燃料電池であって、

燃料中への燃料極材料の溶出を検出もしくは入力するための手段と、

前記検出もしくは入力がされた際に、燃料濃度を下げる側、もしくは運転温度を下げる側、あるいは燃料電池の出力を制限する側に、フィードバックするための制御手段と を設けたことを特徴とする、直接メタノール形燃料電池。

- 8. 燃料の色を見るための窓、もしくは燃料の色を検出するためのセンサを設けたことを特徴とする、請求の範囲第7項の直接メタノール形燃料電池。
- 9. (補正後)プロトン導電性高分子固体電解質膜の両側に、少なくとも貴金属また 10 は貴金属を担持した炭素からなる電極触媒と、パーフルオロスルホン酸を主体とするプロトン導電性高分子固体電解質とを含有する燃料極と空気極とを設けて、燃料極側に燃料としてのメタノールと水を供給し、空気極側に空気中の酸素を供給して発電するようにした直接メタノール形燃料電池であって、

少なくとも前記燃料極が、150~250℃での前記固体電解質膜への加圧接合、前 記プロトン導電性高分子固体電解質を電極に混合した状態での120~250℃での乾 燥、もしくは加熱下での放射線の限射の、少なくともいずれかにより熱処理されている ことを特徴とする、直接メタノール形燃料電池。

- 10. 削除
- 11. 削除
- 20 12. 削除
- 13. (補正後)プロトン導電性高分子固体電解質膜の両側に、少なくとも貴金属を 担持した炭素からなる電極触媒と、パーフルオロスルホン酸を主体とするプロトン導電 性高分子固体電解質とを含有する燃料極と空気極とを設けて、燃料極側に燃料としての メタノールと水を供給し、空気極側に空気中の酸素を供給して発電するようにした直接 25 メタノール形燃料電池の製造方法であって、

少なくとも前記燃料極を、前記固体電解質膜に $150\sim250$ で加圧接合すること、 前記プロトン導電性高分子固体電解質を電極に混合した状態で $120\sim250$ で乾燥 すること、もしくは加熱下に放射線を照射することの、少なくともいずれかにより熱処 理する工程を含むことを特徴とする、直接メタノール形燃料電池の製造方法。

- 14. 削除
- 15: (補正後) 前記熱処理工程では、前記燃料極を前記固体電解質膜に、170~ 210℃で加圧接合することを特徴とする、請求の範囲第13項の直接メタノール形燃
- 5 料電池の製造方法。
 - 16. 削除
 - 17. 削除
 - 18. 前記熱処理工程を、真空中もしくは不活性ガス中で行うことを特徴とする、請求の範囲第13項の直接メタノール形燃料電池の製造方法。

10